

お客様名 (株) 三起商会 中本機械センター様

株式会社 岡本工作機械製作所

CSセンター 〒379-0135 群馬県安中市城原2993 TEL 027-381-5522 FAX 027-381-5530

ご住所 宮城県白石市郡山西堀 37-2

仙台営業所 〒981-1106 仙台市太白区初生7-2-5シャトルプラザF3 TEL 022-741-1777 FAX 022-741-1788
 北関東営業所 〒379-0135 安中市城原 2 9 9 3 TEL 027-385-5300 FAX 027-380-2020
 首都圏営業所 〒224-0032 横浜市都筑区茅ヶ崎中央50-17 C-MPort6階 TEL 045-949-3788 FAX 045-949-3789
 静岡営業所 〒422-8067 静岡市駿河区南町11-10(Aフラット1階) TEL 054-204-0898 FAX 054-204-0899
 富山営業所 〒939-8281 富山県今泉西部町11-9 LONG1ビル1号室 TEL 076-421-1625 FAX 076-421-2543
 名古屋営業所 〒468-0051 名古屋市中区横田1-2003-2 TEL 052-800-2101 FAX 052-848-2771
 大阪営業所 〒554-0063 吹田市江坂町2-2-6 舞谷第2ビル TEL 06-6339-0121 FAX 06-6339-0304
 広島営業所 〒721-0973 広島市南區黄王町 3-13-3 TEL 084-932-6363 FAX 084-932-6366
 福岡営業所 〒812-0063 福岡市東区原田 3-6-8 TEL 092-611-5286 FAX 092-611-5379

TEL Phone 0224-26-6615

ご担当者 中本 江 幸子

登録No 注文No

機種 Model	M/C No	納入日 Install	作業 据付・点検・改造・修理・()
コントローラ	ソノトーション		

現象 Description 点検・調整・研削確認
 PSG 66 CAIQ 67010 2015.3
 4軸上層研削 6点ピス ±1.5um内
 ※注水用バルブ水量調整

0	+1	0
①	②	③
④	⑤	⑥
0	0	-0.5

原因 Cause of Problem PSG 63 SAIQ 54051 2014.3
 4軸上層研削 6点ピス ±1.0um内

0	0	0
①	②	③
④	⑤	⑥
+0.5	+1.0	0

処置 Solution PSG 52DX 14127 2014.11
 4軸上層研削 6点ピス ±1.5um内
 ※主軸ホリ異音発生しております。

0	+1	0
①	②	③
④	⑤	⑥
0	+1	-0.5

→ PF6 500DX ALII 5601 2015.6 動作確認良好
 " " " 5590 2015.3 動作確認良好

作業結果 検収合格 (完了) 継続・その他 本日の作業 (有償) 無償・()

使用部品	部品コード	使用部品名	数量	月日	作業時間		移動時間	作業者(人数)
					始業	終業		
				7/21	9:00	15:00		1
				7/22	9:00	14:30		1
					1	1		
					1	1		
小計(A)					1	1		

お客様へ
 機械本体の保証期間は、検収完了日より1年間と致します。
 *尚、保証期間内の保守技術料は、製作者側の原因に因るものは無料と致しますが、ご使用者の原因により発生した保守料(部品代+技術料+交通費等)は、有料と致します。
 *機械本体と周辺機械の清掃をお願いします。怠ると、故障の原因となります。
 *17:00~22:00まで30%増しと致します。
 *22:00~8:00まで50%増しと致します。
 *土、日曜、祝日、弊社の休日及び時間外作業(17:00以降)の保守技術料は、基本料金+追加料金とも50%増しと致します。

備考 (ご依頼事項、お預り部品、引き取り部品、その他)

部 番 仙台営業所
 作業者 江 幸子

担当

連絡事項 (お客様情報)	部 長	課 長	所 長	リーダー

チェックポイント(確認後○)	
ボルト締め確認	〇 機内の異物確認
シール取付け確認	
工具確認	〇
清掃確認	〇

処理担当部署 技術開発 組立課 加工課 資材課 業務課 営業部 品質管理課 他()