

# 移設後

(1/1)

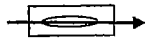
三井精機工業(株) サービス部  
精度点検表

機種	VL50	号機	113
作業日	2023/5/31	作業者名	小松

## 1. 機械レベル確認

許容値 : 15sec

X軸方向



1.6 sec

Y軸方向



2 sec

## 2. テーブル上面の平行度(成績表のNo.3-4)

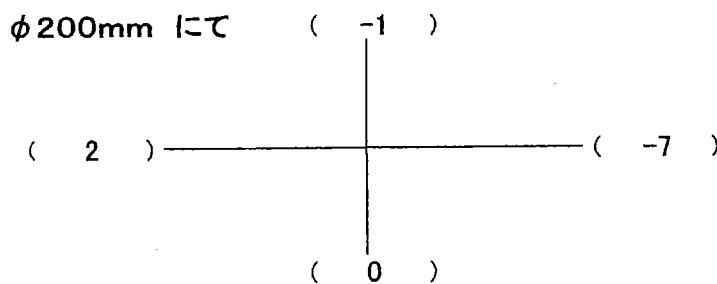
規格 : 4 μm

コラム			
( -2 )	( -1 )	( 0 )	2
( -6 )	( 0 )	( -4 )	6
( -5 )	( 0 )	( -3 )	5
4	1	4	

X方向最大	6 μm
Y方向最大	4 μm

## 3. 主軸中心線とテーブル上面の直角度(成績表のNo. 7)

規格 : 4 μm



前後(Y)方向	1 μm
---------	------

左右(X)方向	9 μm
---------	------

## 4. スピンドルのフレ(成績表のNo. 8)

100mm先 口元  
規格 : 5 μm 2 μm

	0°	90°	180°	270°
100mm先	10	10	13	13
口元	6	6	7	7

平均値	11.5 μm
	6.5 μm